



中盛弘宇建设科技有限公司
Zhongheng Hongyu Construction Technology Co., Ltd.

工程设计资质证书编号
建筑甲级:A113007169
园林甲级:A113007169
规划乙级:城规142010
市政乙级:A213007166
人防乙级:A213007166

备注: NOTE
*本图纸施工前须经监理单位及监理单位审批部门审查合格后方可用于施工。
版权归中盛弘宇建设科技有限公司所有, 未经许可, 不得擅
自使用、更改和复制等其它用途。
This drawing can only be used for construction after being
examined to be qualified and approved by Drawing Approval
Unit & Fire Control Committee. The copyright belongs to Zhongheng
Hongyu Construction Technology Co., Ltd. Without
written permission, it's prohibited to use, change or copy
the drawing for other purposes.

合作设计单位 CO-OPERATED WITH

说明 EXPLAIN

审定 APPROVED BY	支永涛	支永涛
审核 CHECKED BY	李亮	
项目负责人 PROJECT CHIEF	宋志荣	宋志荣
专业负责人 PROFESSION CHIEF	支永涛	支永涛
校核 CHECKED BY	周兴	周兴
设计 DESIGNED BY	周浪	周浪

建设单位 CONSTRUCTION
重庆华牧现代农业有限公司

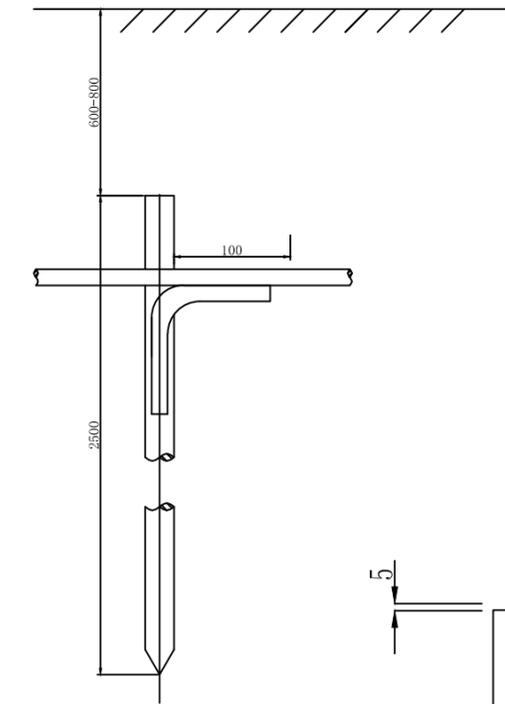
工程名称 PROJECT
华牧现代农业生态循环智能化蛋鸡项目配电工程

项目名称 SUB PROJECT

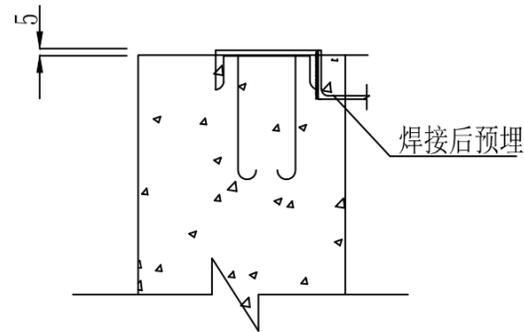
图纸名称 DRAWING TITLE
箱变接地装置安装及连接图

阶段 STAGE	施工图	专业 DISCIPLINE	电气
比例 SCALE	1:1	图号 DRAWING NO.	
日期 DATE	2023.04	版本号 VERSION NUMBER	A

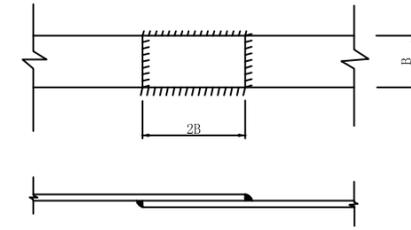
签字齐全 盖章有效



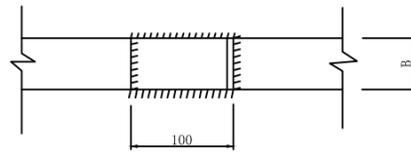
垂直接地体与水平接地干线连接



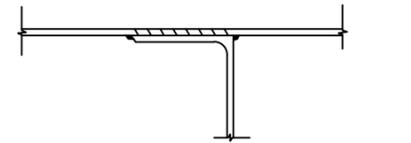
槽钢与扁钢连接



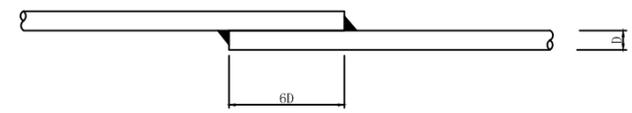
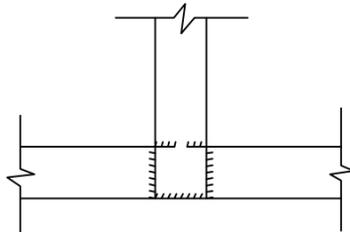
扁钢水平搭接



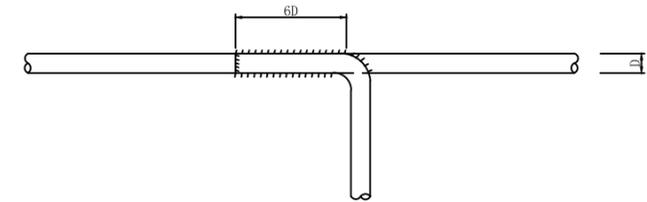
水平分支连接



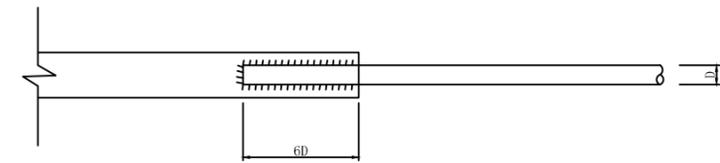
垂直分支连接



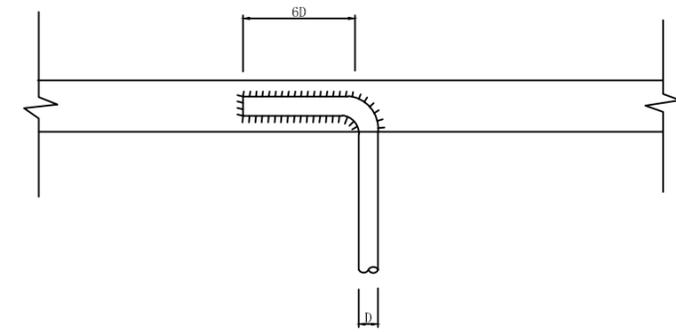
圆钢水平搭接



圆钢分支连接



扁钢、圆钢分支搭接



扁钢、圆钢分支连接

说明:

- 1、接地体的埋设深度不小于0.8米。
- 2、焊接前应将焊接处表面的铁锈和污物等清理干净, 直到表面露出光泽为止。
- 3、所有搭接焊缝均可任选三边焊接, 扁铁与扁搭接为扁钢的2倍,
- 4、圆钢与圆钢焊接时, 搭接长度为圆钢直径的6倍, 双面施焊。
- 5、圆钢与扁钢焊接时, 搭接长度为圆钢直径的6倍, 双面施焊。
- 6、角钢与扁钢的连接采用45°角焊, 其焊接高度与扁钢厚度相同。
- 7、焊缝应平整无间断, 不应有凹凸、夹渣、气孔、未焊透及咬边等缺陷。
- 8、焊接完后, 应清除焊渣及金属飞溅物, 并在焊接处涂以沥青。
- 9、接地用的钢材应除锈镀锌。
- 10、接地装置中的可拆卸点用M16镀锌螺栓连接。
- 11、箱变基础 ϕ 6锚脚和[10槽钢焊接后预埋, 槽钢顶面须高出基础顶面+5mm。